



DIVISÃO MÁQUINAS E EMBALAGENS



MOINHOS e SILOS

Índice

3. *Moinho Triturador Linha LDF*
4. *Moinhos Granuladores*
5. *Silo Secador de Plásticos*
6. *Alimentador Automático a Vácuo*
7. *Succionador a Vácuo*
8. *Misturador para Plásticos Coloridos*
9. *Silo Secador Homogeneizador*
10. *Silo Ensacador com Peneira Vibratória*
11. *Retifica de Facas*



Moinho Triturador Linha LDF

LDF-230 a LDF-800



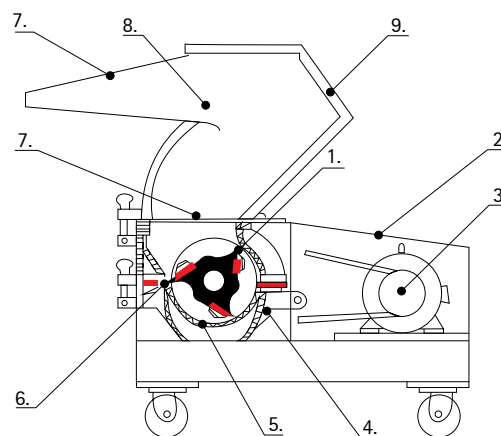
Características

- Rotor de facas confeccionado em aço de alta qualidade;
- Facas confeccionadas em aço de alta qualidade, contendo facas ajustáveis de longa vida útil;
- Facas estruturadas no rotor de forma a obter materiais moídos uniformes durante o processo;
- Facas fabricadas em aço com dureza HRC 50-55;
- Facas escalonadas, facilitando a moagem devido ao inovador ângulo de corte, diminuindo o travamento do equipamento;
- Moinho de alta rotação;
- Fácil manuseio, limpeza e montagem do equipamento;
- Longa vida útil;
- Micro Swith de segurança quando o equipamento encontra-se aberto afim de evitar acidentes;
- Caixa acústica emborrachada evitando altos ruídos;
- Rolamentos protegidos por retentor de alta qualidade;
- Sistema de partida estrela-triângulo incluso;
- Acompanha caixa de ferramentas EPI's (Equipamento de Proteção Individual);
- Possui chave Liga/Desliga;
- Garantia estendida, exceto para peças de desgaste natural.

Diagrama estrutural



Facas Escalonadas



1. Facas rotativas
2. Capa de proteção das correias
3. Motor
4. Tela fixa
5. Tela móvel
6. Tacas fixas
7. Boca de alimentação móvel
8. Dupla proteção de retorno de materiais
9. Caixa acústica

Especificações

Modelo	Potência (Kw) (HP)		Rotação (Rpm)	Diâmetro (φ mm)	Número de facas rotativas (PCS)	Número de facas fixas (PCS)	Produção estimada (Kg/H)	Dimensão da boca (mm)	Peso (Kg)	Diâmetro do furo da tela (φ mm)	Dimensões (a x b x c) m
LDF-230	4	5	600	46	6	2	110-150	230 x 200	220	8	0.91 x 0.60 x 1.03
LDF-350	5.5	7			9		150-200	350 x 220	280		0.93 x 0.68 x 1.12
LDF-400	7.5	10	500	62	12	4	250-400	400 x 250	450	10	1.15 x 0.82 x 1.27
LDF-500	15	20			15		300-500	500 x 280	560		1.20 x 0.88 x 1.40
LDF-600	22	30	480	72	18	6	500-600	600 x 300	720	12	1.23 x 1.02 x 1.52
LDF-700	30	40			21		600-800	700 x 350	1060		1,46 x 1.20 x 1.70
LDF-800	37	50	490	82	24	800-1000	800 x 390	1300	14	1.50 x 1.28 x 1.81	

Moinhos Granuladores

LDF-240



Processo e Princípio de trabalho

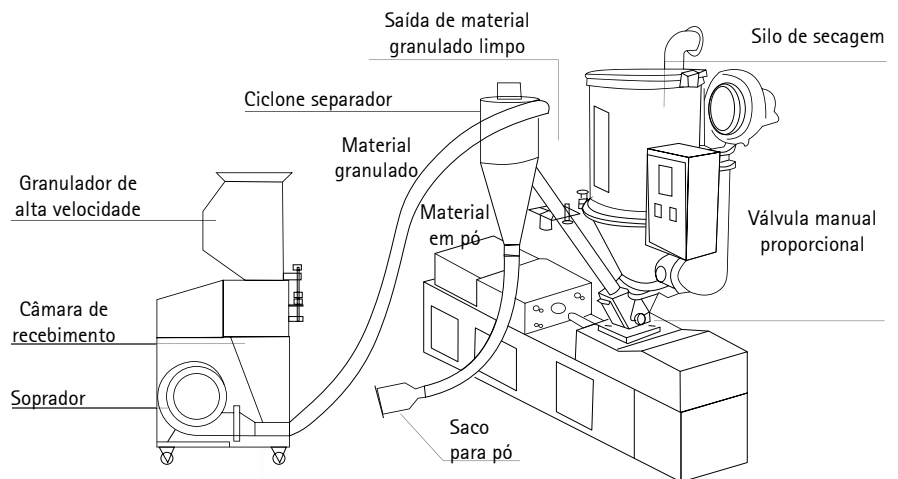
Durante o processo de moagem o material plástico moído é destinado automaticamente para o Soprador (venturi), o qual é transportado ao Ciclone Separador que realizará a seleção/separação do material moído e do pó.

O pó é absorvido no coletor apropriado e o material moído é enviado para o Secador, onde será efetuado a homogeneização do material virgem (novo) juntamente com o material moído durante o processo, através da Válvula de mistura proporcional, ou seja, todo refugo / galho que é feito durante o processo pode ser reciclado e retornado ao Silo Secador.



**Moinho de alta rotação
porém, silencioso.**

Célula Fechada para Injeção



Especificações

Modelo	Potência (Kw)	Rotação (rpm)	Diâmetro (Φ mm)	Número de facas rotativas (PCS)	Número de facas fixas (PCS)	Potência soprador (w)	Dimensão da boca (mm)	Peso (Kg)	Diâmetro do furo da tela (Φmm)	Dimensões (a x b x c) m
LDF-240	1.5 - 6	400	36	12	2	550	240 x 240	130	Φ6	0.70 x 0.76 x 1.00

Silo Secador para Resinas Plásticas

SG-25 a SG-200



Silos Secadores para resinas plásticas, específico para o processo de injeção. Apresentam controle preciso de temperatura, assegurando total qualidade e eficiente secagem da matéria prima.

Equipamento de grande necessidade na indústria de moldadores.

Características

Controle preciso e operação segura

Utiliza controle de temperatura de alta eficiência, controladores de temperatura com tolerância $\pm 3^{\circ}\text{C}$. Equipamento de aquecimento com proteção, proporcionando trabalho seguro durante a utilização da máquina.

Alta eficiência de secagem melhorando significativamente a qualidade dos materiais

O calor é distribuído igualmente, a eficiência de secagem é excelente, diminuindo o tempo de processo.

A secagem dos materiais exige alta temperatura, o que leva a diminuir o tempo de plastificação e assim, reduzir o ciclo de injeção.

A intensidade de secagem aumenta após a limpeza do sistema, o que evita um produto final com umidade, portanto, material 100% seco.

Desenho moderno e estrutura simples

Estrutura principal é confeccionada em aço inoxidável, reforçada e de fácil combinação com vários equipamentos ou peças que podem ser conectados na estrutura principal, de forma a evitar que materiais previamente secos fiquem úmidos novamente.

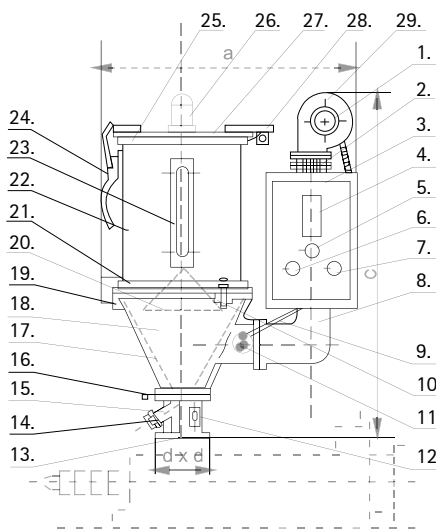
Processamento perfeito e economia de energia

Equipamento produzido com material de alta qualidade, prático, alta capacidade de preservação de calor, além da alta eficiência em economizar energia.

Equipamento com desenho prático e moderno, facilitando a troca de material. há diversos modelos e capacidades de máquinas, basta escolher o equipamento ideal de acordo com o material a ser utilizado.

Diagrama estrutural

1. Regulador fluxo de ar
2. Aquecedor
3. Caixa de controle elétrico
4. Controlador de temperatura automático
5. Indicador aquecimento
6. Chave Liga/Desliga Aquecimento
7. Chave Liga/Desliga Soprador
8. Aquecedor Cilíndrico
9. Termopar
10. Parafusos Fixadores
11. Indicador Temperatura
12. Visor de nível da base
13. Placa de fixação
14. Válvula de descarga de material
15. Saída de material
16. Válvula de liberação de material
17. Separador
18. Coletor de pó
19. Dobradiça da caixa
20. Separador
21. Anel inferior
22. Caixa reservatório
23. Visor nível
24. Maçaneta de fechamento
25. Anel superior
26. Curva para descarga de ar
27. Tampa
28. Dobradiça da tampa
29. Soprador



Especificações

Modelo	Capacidade (Kg)	Energia de aquecimento (Kw)	Potência do soprador (w)	Diâmetro (mm)	Altura (mm)
SG-25	25	3.2	60	400	700
SG-50	50	4.2	120	480	950
SG-75	75	5.1	250	550	1050
SG-100	100	6.5	250	600	1100
SG-150	150	8	370	700	1250
SG-200	200	12	550	750	1400
SG-300	300	16	550	850	1650
SG-400	400	18	750	900	1800

Alimentador Automático a Vácuo

PL-300 e PL-400



Características

- Alimentador Automático a Vácuo;
- Microprocessador programador de operações;
- Alarme de falta de material;
- Motor de alta velocidade;
- Succionador eficiente também para pequenos volumes;
- Ideal para diferentes materiais;
- Coletor de pó;
- Fácil limpeza;
- Fácil operação, conveniente e rápido;
- Instalado com filtro de ar.

Acessórios do Succionador



FILTRO DE AR

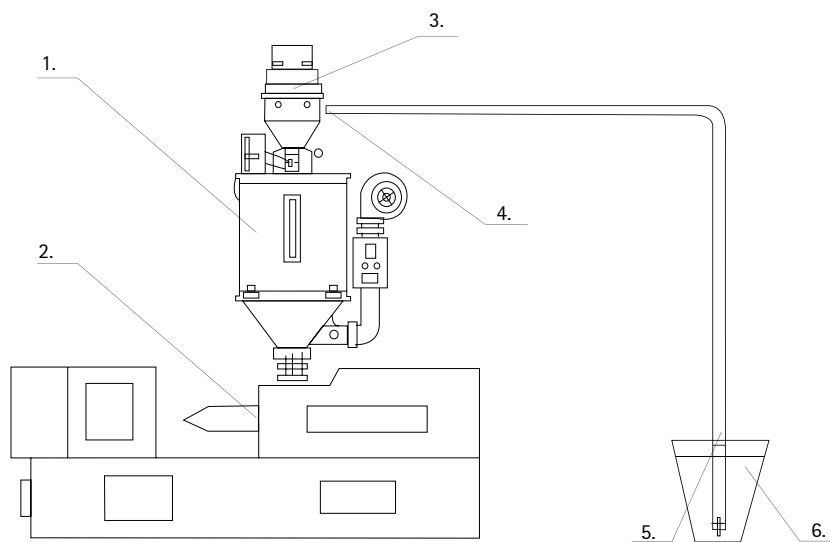
Utilizar quando contém pó no material de forma a preservar o motor elétrico.



TUBULAÇÃO DE SUÇÃO

O tubo de sucção é acessório padrão, confeccionado em aço inox e de fácil utilização.

Diagrama de instalação



1. Silo Secador
2. Máquina Injetora
3. Alimentador ou Succionador
4. Entrada de material
5. Tubos de sucção em aço inox
6. Tanque de armazenagem de material

Especificações

Modelo	Tipo	Potência (Kw)	Capacidade de transporte (Kg/hr)	Pressão soprador (mmAg)	Volume Caixa material (L)	Diâmetro tubo de transporte (mm)	Dimensão controle principal (h x w x d)	Peso controle principal (Kg)	Peso caixa material (Kg)
PL-300	Manual	1.1 kw	250	1300	6	Φ 38	600 x 440 x 360	20	6
PL-400	Auto		300	1400			680 x 600 x 360	30	

Succionador a Vácuo

PL-800 e PL-900

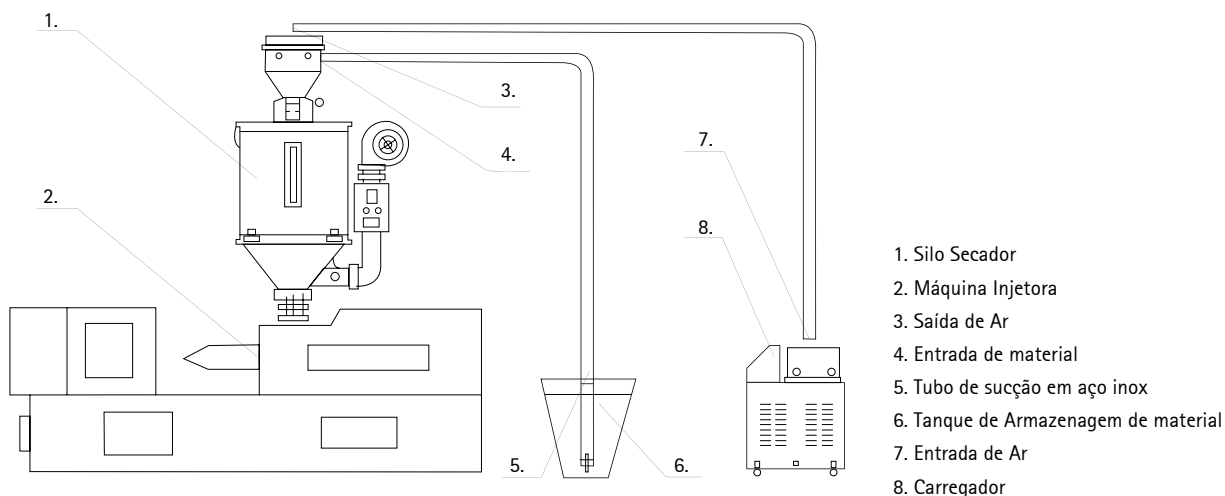


Os equipamentos succionadores a vácuo são utilizados para transportar diversos tipos de resinas plásticas. É utilizado amplamente em indústrias modernas afim de reduzir a perda durante o processo, reduzir custos.

Características

- Estrutura principal separada da caixa de material;
- Operação segura;
- Trabalho e operação controlado automaticamente;
- Filtro independente, fácil limpeza de pó;
- Operação com baixo ruído;
- Caixa de material em aço inox;
- Pannel de controle de fácil manuseio;
- Alarme para falta de material;
- Motor equipado com proteção para sobrecarga;
- Filtro para remoção de pó, automático e manual.

Diagrama de instalação



Especificações

Modelo	Tipo	Potência (Kw)	Capacidade de transporte (Kg/hr)	Pressão soprador (mmAg)	Vol. caixa material (L)	Diâmetro tubo de transporte (mm)	Dimensões controle principal (h x w x d)	Dimensões caixa material (h x w x d)	Peso controle principal (Kg)	Peso caixa material (Kg)
PL-800-B	Auto	0.7	300	1500	6	Φ 38	660 x 420 x 350	400 x 360 x 260	45	6
PL-800		1.1	350	2300			660 x 420 x 370			
PL-900		1.5 - 2.2	450	2700	9		780 x 450 x 420	500 x 360 x 260		

Misturador para Plásticos Coloridos

PM-50 a 200



Características

- Possui controlador de tempo com variação de 0 a 30 minutos;
- Possui rotor com 4 facas rotativas;
- Possui Micro Swith de segurança;
- Eficiente em homogeneização de materiais;
- Fabricado em aço inox;
- Fácil movimentação e operação;
- Baixo ruído;
- Prático e econômico;
- Longa vida útil.

Pás Verticais

Lâminas em aço inoxidável, com estrutura e desenho ideal para homogeneização de materiais. Mínima sobrecarga, rápida mistura e baixo consumo de energia.



Misturador para resinas plásticas coloridas, com incorporações e aditvações de diversos compostos. Ideal para misturas rápidas e homogeneização de pigmentos / master.

Essencial para melhoria de processo no setor Extrusão e Injeção, pois garante melhor mistura de lotes pré-produção, aumentando a estabilidade ao longo do processo produtivo.

Especificações

Modelo	Capacidade (Kg)	Potência (Kw)	Voltagem (v)	Velocidade das facas rotativas (Rpm)	Dimensões (h x w x d) m
PM-50	50	1.5	380	80	0.85 x 0.85 x 1.10
PM-100	100	2.2		69	1.15 x 1.05 x 1.23
PM-150	150	4		70	1.20 x 1.10 x 1.30
PM-200	200	5.5			1.30 x 1.20 x 1.60

Silo Secador Homogeneizador LC 500 a 5000

- Características**
- Fácil manuseio;
 - Fácil limpeza;
 - Baixo custo de manutenção e consumo de energia;
 - Possui coletores de pó;
 - Painel elétrico para controle de tempo, temperatura de secagem e homogeneização;
 - Confeccionado em aço inoxidável interno e aço carbono externo;
 - Possui dupla saída para descarga de material.

Uso Ideal para resinas plásticas com alto índice de umidade, materiais plásticos em sua cor natural ou pigmentados.



Especificações

Modelo	Produto	Capacidade (Kg)	Potência do motor (Kw)	Potência da resistência (Kw)	Material	Dimensão (φ x cm)
LC-500+	Misturador Secador	500	3	15	Aço inoxidável (interno) & Aço carbono (externo)	120 x 235
LC-1000+		1000	5.5	20		160 x 265
LC-1500+		1500	5.5	20		170 x 315
LC-2000+		2000	5.5	30		175 x 355
LC-3000+		3000	7.5	40		220 x 385
LC-5000+		5000	11	50		240 x 435

Silo Ensacador com Peneira Vibratória ZD 300 e 500

- Características** Silo Conjugado com Peneira Vibratória de:
- Fácil manuseio e limpeza;
 - Fácil movimentação e operação;
 - Fabricado em aço inoxidável;
 - Possui controlador de tempo;
 - Baixo ruído;
 - Prático;
 - Econômico;
 - Longa vida útil.
- Uso** Ideal para seleção de resinas plásticas, com transporte para o Silo Ensacador e peneira selecionadora de granulados.



Especificações

Modelo	Capacidade (Kg)	Potência (Kw)	Volume (L)	Altura do material (mm)	Dimensional (mm)	Peso (mm)
LD-CL-01	150	1.5	300	900	800x800x2050	140
LD-CL-02	200	2.2	350		800x850x2050	160

Silo Ensacador com Balança

- Características**
- Fácil manuseio e limpeza;
 - Fácil movimentação e operação;
 - Fabricado em aço inoxidável;
 - Possui controlador de tempo;
 - Baixo ruído;
 - Prático;
 - Econômico;
 - Longa vida útil.

Uso Ideal para envase de materiais granulados plásticos, com transporte para silo ensacador.



Especificações

Modelo	Capacidade (Kg)	Potência (Kw)	Volume (L)	Altura do material (mm)	Dimensional (mm)	Peso (mm)
LD-CL-01	150	1.5	300	900	800x800x2050	140
LD-CL-02	200	2.2	350		800x850x2050	160
LD-CL-03	250	3	400		900x900x2050	180
LD-CL-04	350	4	450	1000	950x950x2100	220
LD-CL-05	500	5.5	1250	1050	1380x1380x2100	400

Peneira P300



- Características**
- Equipamento para seleção de resinas plásticas.
- Aço Inox;
 - Estrutura super reforçada;
 - Possui moto-vibrador com controle de vibração;
 - Baixo ruído e fácil movimentação;
 - Prático e econômico;
 - Fácil operação;
 - Longa vida útil.

Uso Peneira Vibratória para seleção de resinas plásticas. Devido aos três (03) estágios que possui, o equipamento efetua a seleção automatizada do material refugado e do pó, separando naturalmente apenas o material desejado, ou seja, a resina que se enquadra nos parâmetros corretos de granulometria.

Especificações

Modelo	Produção (Kg/h)	Furo da tela (mm)	Potência (Kw)	Potência vibração	Alt. saída 1º estágio (mm)	Alt. saída 2º estágio (mm)	Alt. saída 3º estágio (mm)	Dimensão (mm)	Peso (Kg)
P 300	300	2-20	0.2	0-2.5	465	380	280	1290 x 510 x 660	140
P 450	450						450	1380 x 710 x 960	220
P 650	650		0.2 x 2	0-2.5 x 2	740	650	450	1780 x 710 x 960	280
P 750	750						500	1780 x 790 x 960	320
P 1100	1100		0.4 x 2	0-5 x 2	795	1100	530	2060 x 1020 x 1080	420

Retífica de Facas

RET 1000

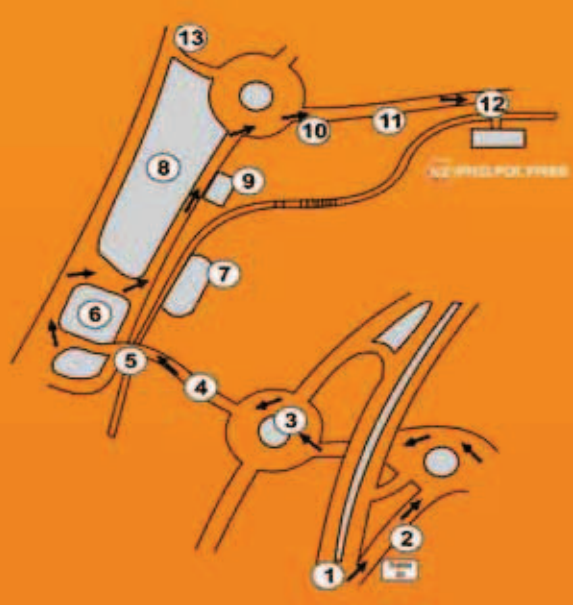
- Características:**
- Bomba de refrigeração contínua, facilitando o trabalho, evitando assim a perda da dureza do aço durante o processo;
 - Possui regulagem de ângulo de 0° a 90° com curso de afiação de até 1000mm;
 - Motor trifásico de 4 CV, sendo o rebolo com diâmetro de 150 mm;
 - Movimentação do carro feita manualmente e fuso de avanço de precisão;
 - Barramento e estrutura feita em aço;

Uso: Desenvolvida especialmente para afiação de facas de moinhos e outras necessidades.



Modelo	Motor	Altura	Largura	Comprimento
PHL 1000 RET	4 CV	1350 mm	800 mm	1300 mm





- 1 Rodovia Castelo Branco sentido São Paulo-Sorocaba
- 2 trevo de Jandira/Itapevi saída 32
- 3 Itapevi
- 4 SP 029 - Itapevi
- 5 Viaduto
- 6 Terminal de ônibus/Banco Bradesco
- 7 Estação de Trem
- 8 Centro de Itapevi
- 9 Delegada de Polícia
- 10 São Roque
- 11 Rodovia René Benedito da Silva - KM 50,5
- 12 NZ Cooperpolymer
- 13 Cotia

Placa indicando Estrada São João Velho, entrar à direita

- 1 Rodovia Raposo Tavares sentido São Paulo - Ibiúna
- 2 Km 32 - Cotia
- 3 Km 35 - Posto Militar Rodoviário
- 4 Km 39 - Caucaia do Alto
- 5 Km 43 - Vargem Grande Paulista
- 6 Km 45 - Ibiúna
- 7 Km 46 - Pedágio
- 8 Km 54,5 - Saída antes do viaduto
- 9 R. Luis M. Mailasqui (São João Novo)
- 10 Posto de Gasolina
- 11 Rodovia René Benedito da Silva (SP-274)
- 12 Posto de Gasolina
- 13 Saída no 50,5Km - NZ Cooperpolymer

Placa indicando Estrada São João Velho, entrar à esquerda

Missão

Contribuir com o meio ambiente, através da reciclagem e industrialização de resinas termoplásticas de engenharia, fornecendo e comercializando produtos, serviços e equipamentos, com atendimento, qualidade e preços competitivos.

Visão

Estar em posição de destaque no ramo de atuação, com agilidade, qualidade, inovação em tecnologia e serviços, gerando novos negócios.



Tel.: 55 11 4716-2131
 Rua Jerônimo de Carvalho, 97
 São João Novo - São Roque/SP - Brasil
 End. p/ correspondência: C.P.247 - CEP 18130-970
 nzphil@uol.com.br