



PHILPOLYMER

DIVISÃO MÁQUINAS E EMBALAGENS



Equipamentos Laboratoriais



Características

Força de fechamento de 20 t , capacidade de 34 g de injeção (PS), força de fechamento e extração desenvolvidas para moldes de pequenos portes , painel em LCD e micro processador de ultima geração e de fácil entendimento.

Uso

A injetora SW 200 foi desenvolvida para injeção de corpos de prova com objetivo de atender polímeros, blendas e compostos; dimensões do equipamento apropriados para laboratórios.



Corpos de Prova Injetados



Molde

Especificações

Sistema de injeção		Sistema de Fechamento		Sistema Eletrico / Hidraulico	
Ø da Rosca [mm]	22,0	Força de Fechamento [t]	20,0	Máxima pressão hidráulica [kg / cm ²]	140,0
Pressão de injeção [kg / cm ²]	1850,0	Distancia entre coluna [mm]	280 x 120	Capacidade do reservatório de óleo [l]	80,0
Volume Teorico [cm ³]	38,0	Altura minima do molde [mm]	190,0	Potencia do Motor hidráulico [kW]	3,0
Peso máximo de Injeção [g]	34,0	Curso de abertura [mm]	160,0	Potencia de Aquecimento [kW]	2,0
Controle de Temperatura [zonas]	2,0	Máxima abertura [mm]	290,0	Potencia Total [kW]	5,0
Capacidade do silo de abastecimento [l]	15,0	Força de extração [t]	1,3		
		Curso de extração	40,0		

Molde		Outros	
Peso máximo do molde [kg]	60	Peso máximo da máquina [t]	0,6
		Dimensões [mm] (C x L x H)	1400 x 800 x 2100

Peças de reposição



Painel de comando



Placa eletrônica



Botão de emergência



Régua potenciométrica



Fonte



Resistências

PLASTÔMETRO

Modelo XRL-400



Características

- Com impressora acoplada
 - Dispensa cálculos manuais.
 - Produto em conformidade com as normas: ASTM D 1238, GB/T 3682, ISO1133, ASTM D 3364, DIN 53735, UNI 5640, JIG 878-94, JB/T 5456D.
- Taxa de Medição
- 0.01-600.00 g/10min (MFR)
 - 0.01-600.00 cm³/10min (MVR)
 - 0.001-9.999 g/cm³ (Densidade do material no cilindro)
- Taxa de Temperatura: 50-400°C
 - Variação de precisão: +/-0.5°C

Uso

Equipamento preciso para medição de índice de fluidez (MFR), taxa volumétrica de vazão (MVR) e a densidade do material plastificado.



Acompanha acessórios

Especificações

Modelo	Controle de Temperatura	MFR / MVR	Medição	Carga Descarga	Características
XRL 400	PID	Manual Automático	Automático	Fácil e Prático	<ul style="list-style-type: none">• Display LCD• Resultado impresso

Equipamento HDT/VICAT

Modelo RV 300 PC



Características

Equipamento efetua controle de temperatura e deformação automaticamente obtendo os resultados em tempo real com curva de teste; interface com tecnologia Windows em Inglês.

O equipamento esta em conformidade com os seguintes requisitos das normas: ISO 75 , ISO 306, ISO 2507, ASTM D648, ASTM D1525, DIN 53461, GB/T1633 , GB/T1634, GB/T8802 etc ...

Uso

Equipamento para determinação da temperatura de flexão térmica e amolecimento Vicat em resinas plásticas.

Especificações

Modelo	Temperatura	10 a 300 ± 0,5°C	
RV 300 PC	Taxa de aquecimento	120°C /h	12 °C / 6 min
		50°C /h	5 °C / 6 min
	Temperatura máxima - tolerancia	± 0,5°C	
	Deflexão máxima - tolerancia	0,01 mm	
	Numero de estações	3	
	Voltagem	220 VAC / 60 Hz	



Características

Pode-se optar por modelos de 4, 5 ou 6 lâmpadas.

Uso

Equipamento para verificação de cores específicas durante o processo de desenvolvimento de novos produtos ou comparação de gabaritos pré-determinados por clientes, empresas, etc.

Especificações

Modelo		Tipo de Luz					
		Fria	D65	TL84	UV	CWF	TL83/U30
CAB 9000	4 Lâmpadas	X	X	X	X		
	5 Lâmpadas	X	X	X	X	X	
	6 Lâmpadas	X	X	X	X	X	X

GLOW WIRE

Modelo FZ 5101 A



Características

Produto em conformidade com as normas:
 IEC 60695-2-10 - Glow wire Apparatus and common test procedure
 IEC 60695-2-12 - Glow wire Flammability Test Method For Material
 IEC 60695-2-13 - Glow wire Ignitability Test Method For Material

Uso

Equipamento de Glow Wire Test (Equipamento de fio Incandescente), aplicado para avaliação de materiais poliméricos utilizados em equipamentos eletro-eletrônicos com relação as suas características de resistência ao calor anormal e a chama.

Especificações

Modelo	Temperatura	10 a 1000 ± 0,5°C
FZ 5101 A	Penetração	7 ± 0,5 mm
	Força de Penetração	0,8 a 1,2 ± 0,2 N
	Temporizador	0 a 99 min
	Velocidade de Movimentação	10 a 25 mm/s
	Voltagem	220 VAC / 60 Hz



Características

Produto em conformidade com as normas: GB/T 1040, GB/T 1041, GB/T 9341, GB/T 8804, GB/T 9647, ISO 7500-1, GB/T 16491, GB/T 17200, ISO 5893, ASTM D 638, ASTM D 695, ASTM D 790.

Uso

Equipamento para realização de testes de tração, alongamento, flexão e compressão nos diversos materiais em conformidade com modelo. Desenvolvido e produzido com a mais avançada tecnologia para ensaios em polímeros, plásticos, metais, materiais construção civil, madeira, indústria têxtil, etc... Adota controle por computador, o que permite maior controle das informações e resultados com a impressão da curva final do relatório do teste.

Especificações

Modelo	Materiais	Faixa de Ensaios (KN)	Resolução (N)
WDT - 20KN	Polímeros, Plásticos Têxteis	0.2 20	1
WDT - 30KN		0.2 30	
WDT - 50KN	Metais, Construção Civil, Madeiras e Polímeros	0.1 50	
WDT - 100KN		0.4 100	
WDT - 200KN		0.4 200	
WDT - 300KN	Metais, Plásticos Têxteis, Polímeros	0.6 300	

IMPACTO IZOD & CHARPY



Características

Produto em conformidade com as normas: ISO 179; ISO 180; GB/T 1043; GB/T 1843; ASTM D 256; DIN 53456; GB 18743; ISO 9854; DIN 12608.

Uso

Equipamento eletrônico realiza ensaios de impacto pelos métodos Izod et Charpy, mostra também o ângulo do martelo após rompimento do corpo de prova, com elevada precisão, estabilidade, larga escala de medição, indicação digital da força aplicada no rompimento do corpo de prova.



Acompanha acessórios

Especificações

Modelo	Especificações	Charpy	Izod
XJC 25D	Energia [J]	1,0 / 2,0 / 4,0 / 5,0 / 7,5 / 15,0 / 25,0 / 50,0	1,0 / 2,75 / 5,5 / 11,0 / 22,0
	Impacto Speed [m / s]	2,9 e 3,8	3,5
	Torque [Nm]	0,9 a 25,0	1,0 a 11,0
	Distancia de apoio [mm]	40,0 a 95,0	22
	Pré Elevação:		160°

ENTALHADOR ELÉTRICO

Modelo QKD-V



Características

Produto em conformidade com as normas: ISO 179, ISO 180, ASTM D 256, D 6110, GB/T 1843, GB/T 1043.



Acompanha acessórios

Uso

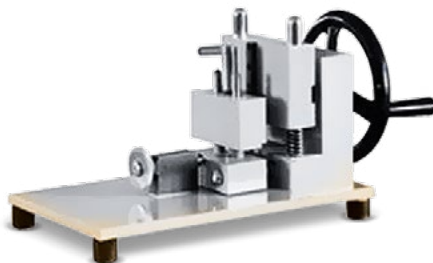
Equipamento para preparação de corpo de provas para ensaios no Aparelho de Impacto pelos métodos Izod Et Charpy. Através de dispositivo de ajuste e corte em ângulo eletrônico, é entalhado o corpo de prova.

Especificações

Modelo	Ângulo de Corte	Motor / Potência	Dimensões
QKD-V	45+ / -1°	40W / 220V 1A	290 x 310 x 270 mm

ENTALHADOR MANUAL

Modelo XQS-V



Características

Equipamento rápido para efetuar o entalhe no corpo de prova e alta precisão nas medidas. Produto em conformidade com as normas: ISO 179, GB/T 1043, GB/T 1843, ASTM D 256.

Uso

Equipamento para a preparação do corpo de prova para ensaio de impacto Izod Et Charpy, através de dispositivo de ajuste e corte em ângulo o corpo de prova é entalhado.

Especificações

Modelo	Distância de Ferramenta de Corte	16MM	16MM	16MM
XQS - V	Tipo de Amostra	Modelo 01	Modelo 02	Modelo 03
	Tipo de Corte	Modelo A	Modelo B	Modelo C
	Parâmetro de Ferramenta de Corte (tipo entalhe)	Modelo A 45° +/- 30' R=0.25 +/- 0.025	Modelo B 45° +/- 30' R=1.0 +/- 0.025	Modelo C H=2 +/- 0.1 R= ≤ 0.1
	Distância de Avanço	Mais que 20mm	Mais que 20mm	Mais que 20mm
	Dimensões Externas	400x250x200mm	400x250x200mm	400x250x200mm

DETERMINADOR DE UMIDADE

Modelo SFY-60



Características

A leitura de umidade nas amostras é feita através de um sistema de luz de infra-vermelho. Equipamento garante alta precisão de medição e possui fácil manuseio.

Uso

Aparelho usado em laboratórios de qualidade com finalidade de medição de grau de umidade em diversos materiais, como grãos, medicamentos, borracha, plásticos, etc.

Especificações

Modelo	Método de Medição	Método de Pesagem por Secagem e Aquecimento
SFY-60	Peso da Amostra	0.5-60 g (peso de amostragem)
	Limite de Leitura de Peso	0.005 g
	Limite de Temperatura	160°C (dentro da câmara)
	Precisão	+/- 0.01%
	Interface opcional	RS 232
	Voltagem	220 V ± 10% .50HZ
	Dimensões (lar.x comp.x alt.)	380 x 205 x 325 mm
	Peso da Amostra	3.7 kg
	Potência	-270W (proces.) -20W (satnd-by)

PONTO DE FUSÃO

Modelo NAC 2000



Características

Equipamento desenvolvido para determinar ponto de fusão de materiais polímeros com controle de temperatura digital, pintura eletrostática e base em alumínio com isolamento em lã de rocha.

Uso

O Equipamento determina:

- Identificação de materiais poliméricos;
- Temperatura de Fusão de materiais poliméricos.



Acompanha acessórios

MUFLA REFRACTÁRIA

Modelo M2



Características

Construído em chapa #18 com pintura eletrostática marrom, isolamento térmico em fibra cerâmica, refratários com 60% A2103, pirômetro digital, teclado digital, luz indicativa, sensor cromel/ alumel tipo K, resistência com 1100 watts.

Cabinete construído em chapa de aço carbono 1020/ #18 com tratamento anticorrosivo e acabamento com pintura eletrostática a pó.

Uso

Forno mufla, foi elaborado para atender à profissionais que queiram fundir estruturas metaloplásticas (baixa fusão) e metalocerâmica (alta fusão). Com sistema mínimo / médio / máximo, a temperatura poderá subir lentamente ou rapidamente conforme posicionamento da chave. Atendendo assim à qualquer tipo de trabalho.

Sugestão: para que esse equipamento tenha mais durabilidade, trabalhar com temperatura máxima de 1000°C.



Acompanha acessórios



NZ PHILPOLYMER

Tel.: 55 11 4716-2131 | www.nzphil.com.br | nzphil@uol.com.br
 Rua Jerônimo de Carvalho, 97 - CEP: 18140-616

SENTIDO: INTERIOR DE SÃO PAULO

Rodovia Castelo Branco BR-374

1. Entrada a direita KM 32 - Trevo Jandira / Itapevi / Aldeia da Serra
2. Seguir Placas Indicando Itapevi
3. Entrada a Direita SP-29 - em direção ao Centro de Itapevi - SP
4. Curva acentuada a esquerda - Avenida Presidente Vargas
5. Após o 3º semáforo, seguir pelo Viaduto José dos Santos Novaes, até visualizar o MC Donald's
6. Curva acentuada a direita, Rua José Bonifácio (Terminal de ônibus de Itapevi / Agência Bradesco)
7. Virar a esquerda na Rua Feres Nacif Chaluppe (Estação CPTM Itapevi Linha 8 diamante) e seguir até o fim (Delegacia)
8. Virar a direita na Praça Fioravante Belli (Rotatória da Cohab - saída para a Rod. Engenheiro Renê Benedito da Silva)
9. Seguir na Rodovia Engenheiro Renê Benedito da Silva (Placa - São João Velho a 500 metros) até o KM 50,5 - Bairro São João Velho
10. Após 1ª lombada vire a direita na Rua José Salvador de Moraes (Ponto de ônibus/ Escolinha / Placa Grupo NZ)
11. Siga em frente até o 4º portão (cor cinza) - NZ Cooperpolymer
12. Seguir na Rodovia Engenheiro Renê Benedito da Silva por mais 2 km até o KM 52,5 - Bairro São João Novo
13. Após 3ª lombada, vire a esquerda na Rua Ernesto Fortunato (Posto Ipiranga)
14. Vire a direita na 4ª rua - Rua Jerônimo de Carvalho, 97 - NZ Philpolymer
15. Rodovia sentido São Roque - Sorocaba.



NZ COOPERPOLYMER

(11) 4716-3141 | www.nzcooper.com.br | nzcooper@uol.com.br
 Rua José Salvador de Moraes, s/n - CEP: 18140-018

SENTIDO: SÃO PAULO CAPITAL

Rodovia Castelo Branco BR-374

1. Entrada a direita KM 54 - Acesso São Roque centro
2. Seguir até o final - Portal de São Roque
3. Entrada a direita SP-029 - acesso Tekama / Godivel / Taboão
4. Curva acentuada a direita - acesso a Rodovia Raposo Tavares SP - 270 sentido São Paulo
5. Após passar pela balança Rod. no Km 55 da Raposo Tavares em Mailasqui, atentar-se ao viaduto
6. Após passar pelo viaduto Vasco Barioni km 54,5, vire a direita fazendo a rotatória completa para a esquerda cruzando a Raposo Tavares sentido SP, vire a direita para o bairro Mailasqui
7. Vire a 1ª direita
8. Siga pela rod. Eng. Renê Benedito da Silva sentido Itapevi (Auto Posto Mailasqui / Padaria 03 irmãos)
9. Seguir pela rodovia até o KM 52,5 Bairro São João Novo
10. Após 1ª lombada vire a direita na Rua Ernesto Fortunato (Posto Ipiranga)
11. Vire a direita na 4ª Rua Jerônimo de Carvalho 97 - NZ Philpolymer
12. Após o posto Ipiranga, siga adiante 2 km
13. Na descida após 1ª lombada vire a esquerda na Rua José Salvador de Moraes (Ponto de ônibus/ Escolinha/ Placa grupo NZ)
14. Siga em frente até o 4º portão (cor cinza) - NZ Cooperpolymer
15. Rodovia Renê Benedito da Silva sentido Itapevi.



SENTIDO: INTERIOR DE SÃO PAULO

Rodovia Raposo Tavares SP-270

- 1 - Cotia
- 2 - Vargem Grande
- 3 - Ibiúna
- 4 - Pedágio Vargem Grande - São Roque a direita
- 5 - Seguir na Rodovia Raposo Tavares sentido SP
- 6 - Seguir na Rodovia Raposo Tavares sentido São Roque - Sorocaba
- 7 - No km 54, após a lombada vire a direita sentido bairro Mailasqui
- 8 - Vire a 1ª direita
- 9 - Siga em frente pela rodovia Eng. Renê Benedito da Silva sentido Itapevi (Auto Posto Mailasqui / Padaria 03 irmãos)
- 10 - Seguir pela rodovia até o KM 52,5 Bairro São João Novo
- 11 - Após 1ª lombada vire a direita na Rua Ernesto Fortunato (Posto Ipiranga)
- 12 - Vire a direita na 4ª Rua Jerônimo de Carvalho 97 - NZ Philpolymer
- 13 - Após o posto Ipiranga, siga adiante 2 km
- 14 - Na descida após 1ª lombada vire a esquerda na Rua José Salvador de Moraes (Ponto de ônibus/ Escolinha/ Placa grupo NZ)
- 15 - Siga em frente até o 4º portão (cor cinza) - NZ Cooperpolymer
- 16 - Rodovia Renê Benedito da Silva sentido Itapevi.



SENTIDO: SÃO PAULO CAPITAL

Rodovia Raposo Tavares SP-270

1. Sorocaba
2. São Roque
3. São Paulo
4. Acesso a Rodovia Raposo Tavares (Vila Mike)
5. Seguir na Rodovia Raposo Tavares sentido SP
6. Após passar pela balança Rod. no Km55 da Raposo Tavares em Mailasqui, atentar-se ao viaduto
7. Após passar pelo viaduto Vasco Barioni km 54,5, vire a direita fazendo a rotatória completa para a esquerda cruzando a Raposo Tavares sentido SP, vire a direita para o bairro Mailasqui
8. Vire a 1ª direita
9. Siga em frente pela rodovia Eng. Renê Benedito da Silva sentido Itapevi (Auto Posto Mailasqui / Padaria 03 irmãos)
10. Seguir pela rodovia até o KM 52,5 Bairro São João Novo
11. Após 1ª lombada vire a direita na Rua Ernesto Fortunato (Posto Ipiranga)
12. Vire a direita na 4ª Rua Jerônimo de Carvalho 97 - NZ Philpolymer
13. Após o posto Ipiranga, siga adiante 2 km
14. Na descida após 1ª lombada vire a esquerda na Rua José Salvador de Moraes (Ponto de ônibus/ Escolinha/ Placa grupo NZ)
15. Siga em frente até o 4º portão (cor cinza) - NZ Cooperpolymer
16. Rodovia Renê Benedito da Silva sentido Itapevi.