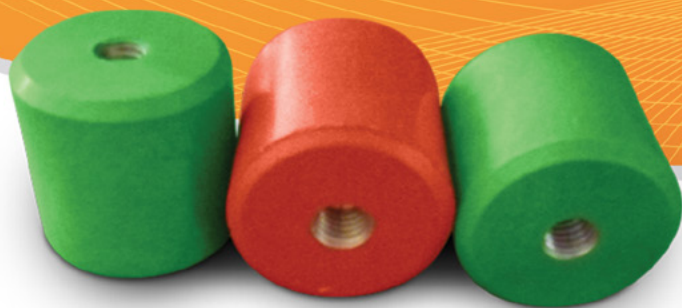
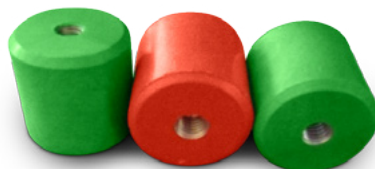


Isoladores Média Tensão
Isoladores Baixa Tensão
Peças Técnicas
Suportes Barramentos



Isoladores, Suportes de Barramentos, Placas Suportes

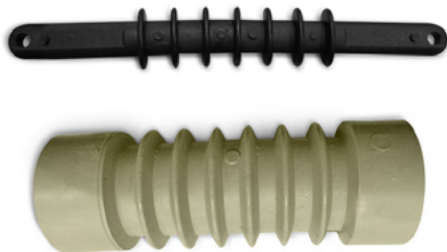
Isoladores, suportes de barramentos e placas suportes são peças técnicas utilizadas com a nobre finalidade de isolar eletricamente um corpo condutor de outro corpo qualquer. Existem isoladores de diversos tipos e com as mais variadas aplicações. Entretanto, todos têm uma responsabilidade especial: trazer confiança aos sistemas elétricos. Os isoladores estão diretamente associados à segurança, de sistemas de painéis elétricos e de distribuição de energia, podendo influenciá-la de maneira significativa. Esses isoladores podem ser confeccionados em resina fenólica por sistema BMC (Bulk Molding Compound) ou em resina termoplástica por sistema de moldagem por injeção.



Aplicação

Esses componentes são utilizados para isolamento elétrico em equipamentos eletromecânicos, motores, geradores, quadros de comando, placas separadoras, painéis elétricos, suportes de barramentos, chaves seccionadoras e em uma infinidade de aplicações técnicas. Podem ainda ser fornecidos mediante especificação técnica, desenhos ou amostras. Os isoladores são

produzidos na cor padrão laranja ou outras cores conforme a necessidade do cliente. Todos eles são feitos com materiais auto extingüíveis, elevada rigidez dielétrica, ótima resistência ao arco, excelente resistência à tração e à compressão.



Nz Philpolymer Divisao de Injeção

Nz Philpolymer Injeção

A NZ Philpolymer é uma empresa brasileira que atua na produção, desenvolvimento e comercialização de peças plásticas de engenharia: isoladores de baixa tensão, suportes de barramento, entre outras peças técnicas em material termoplástico, conforme solicitação do cliente.



Conhecimento

Nosso grupo de especialistas é liderado por uma equipe renomada e com mais de 20 anos de experiência global em todos os aspectos do negócio. Somos pioneiros em parcerias com universidades e centros de formação de profissionais. Com excelência nas engenharias de produtos e de processos, somos capazes de recomendar soluções para reduzir custos, desenhando formulações para atender aos requisitos da aplicação e obter o máximo desempenho das peças técnicas nos equipamentos de nossos clientes.

Estratégia

Qualidade, Custo, Logística e Inovação são a base de nossa estratégia. Nossa atuação busca reduzir o foco usual nos atributos de produtos para dar intensa atenção ao contexto produtivo dos clientes.

Visão

Fornecer peças com o menor custo possível, atendendo à legislação ambiental através do uso de materiais recicláveis, e ir além das folhas de especificações para fazer a diferença aos olhos dos clientes.

Instalações - Unidade de Produção

A NZ Philpolymer possui injetoras de última geração, com capacidades que variam de 90 a 360 toneladas, secadores, moinhos célula-fechada, misturadores e alimentadores à vácuo que proporcionam controle preciso de injeção e moldagem de peças técnicas.

Injetora 80
tons a 360 tons



Estrutura

Nossa estrutura produtiva foi especificamente desenhada para o segmento em que atuamos e permite lidar com encomendas em várias faixas de volume e entrega Just in Time. Os laboratórios estão equipados para acompanhar todos os estágios de fabricação, pois executam todos os ensaios pertinentes à qualidade e eficiência das peças.

Instalações -CQ & Desenvolvimento

Nosso laboratório está equipado para controle de qualidade e desenvolvimento de produtos. Contamos com injetoras, moldes para corpos de prova, equipamentos para testes mecânicos, químicos e elétricos. As peças acabadas são monitoradas lote a lote, e laudos de análise acompanham todos os lotes para o padrão ser constante.

Testes Mecânicos, Químicos e Elétricos

As peças técnicas NZ Philpolymer são submetidas a testes de Tração, Alongamento, Compressão, Glow Wire, Flamabilidade, Umidade, Fluidiez, Resistividade elétrica, HDT-Vicat e Ponto Fusão. Temos ainda o constante apoio de laboratórios de grandes universidades brasileiras, que auxiliam na homologação das peças técnicas em empresas dos segmentos de equipamentos elétricos, automotivo, ferroviário, montadores de painéis elétricos e concessionárias de energia no Brasil.

Linha de Produtos & Certificações

A NZ Philpolymer investe fortemente em tecnologia e na formação de seus colaboradores. Ademais, também trabalha junto aos seus clientes para desenvolver novos projetos e escrever uma história de sucesso com aqueles que cruzam seu caminho. Com investimento em tecnologia e treinamento contínuo de seus colaboradores, a empresa possui, além da certificação ISO 9001:2008, os certificados SICAF e SIASG. Sendo assim, a NZ Philpolymer está habilitada para participar em licitações governamentais.



NZPHILPOLYMER- Testes mecânicos,
químicos e controle de umidade.



NZ PHILPOLYMER

Tel.: 55 11 4716-2131 | www.nzphil.com.br | nzphil@uol.com.br
Rua Jerônimo de Carvalho, 97 - CEP: 18140-616

SENTIDO: SÃO ROQUE – SOROCABA
RODOVIA CASTELO BRANCO BR-374

1. Entrada à direita KM 32 – Trevo Jandira / Itapevi / Aldeia da Serra
2. Seguir Placas Indicando Itapevi
3. Entrada à direita SP-029 – em direção ao Centro de Itapevi – SP
4. Curva acentuada à esquerda – Avenida Presidente Vargas
5. Após o 3º semáforo, seguir pelo Viaduto José dos Santos Novas, até visualizar o MC Donald's.
6. Curva acentuada à direita, Rua José Bonifácio (Terminal de ônibus de Itapevi / Agência Bradescot)
7. Virar à esquerda na Rua Feres Nacif Chaluppe (Estação OPTM Itapevi Linha 8 diamante) e seguir até o fim (Delegacia)
8. Virar à direita na Praça Fioravante Belli (Rotatória da Cohab – saída para a Rod. Engenheiro Renê Benedito da Silva)
9. Seguir na Rodovia Engenheiro Renê Benedito da Silva (Placa – São João Velho a 500 metros) até o KM 50,5 – Bairro São João Velho
10. Após a primeira lombada, vire à direita na Rua José Salvador de Moraes (Ponto de ônibus/ Escolinha/ Placa Grupo NZ)
11. Siga em frente até o 4º portão (cor cinza) – NZ Cooperpolymer
12. Seguir na Rodovia Engenheiro Renê Benedito da Silva por mais 2 km até o KM 52,5 – Bairro São João Novo
13. Após 3ª lombada, vire à esquerda na Rua Ernesto Fortunato (Posto Ipiranga)
14. Vire à direita na 4ª rua – Rua Jerônimo de Carvalho, 97 – NZ Philpolymer



NZ COOPERPOLYMER

(11) 4716-3141 | www.nzcooper.com.br | nzcooper@uol.com.br
Rua José Salvador de Moraes, s/n - CEP: 18140-616

SENTIDO: SÃO PAULO CAPITAL
RODOVIA CASTELO BRANCO BR-374

1. Entrada à direita KM 54º – Acesso São Roque centro
2. Seguir até o final – Portal de São Roque
3. Entrada à direita SP-029 – acesso Itapevi / Botelho / Tabela
4. Curva acentuada à direita – acesso à Rodovia Raposo Tavares SP – 270 sentido São Paulo
5. Após passar pela balança Rod. no Km 55 da Raposo Tavares em Malliasqui, atentar-se ao viaduto
6. Após passar pelo viaduto Visco Barioni km 54,5, vire à direita fazendo a rotária completa para a esquerda cruzando a Raposo Tavares sentido SP, vire à direita para o bairro Malliasqui
7. Na KM 54, após a lombada, vire à direita no sentido Bairro Malliasqui
8. Vire a 1ª à direita
9. Seguir pela rodovia até o KM 52,5 Bairro São João Novo
10. Após 1ª lombada vire à direita na Rua Ernesto Fortunato (Posto Ipiranga)
11. Após 1ª lombada, vire à direita na 4ª Rua Jerônimo de Carvalho 97 – NZ Philpolymer
12. Vire à direita
13. Após o Posto Ipiranga, siga adiante por 2 quilômetros
14. Na descida, após a primeira lombada, vire à esquerda
15. Rodovia Renê Benedito da Silva sentido Itapevi.



SENTIDO: SÃO ROQUE – SOROCABA
RODOVIA RAPOSO TAVARES SP-270

- 1 - Entrada à direita
- 2 - Vargem Grande
- 3 - Entrada à direita
- 4 - Pedágio Vargem Grande – São Roque acentuada à direita
- 5 - Seguir na Rodovia Raposo Tavares sentido SP
- 6 - Seguir na Rodovia Raposo Tavares sentido São Roque – Sorocaba
- 7 - No km 54, após a lombada vire a 1ª à direita sentido bairro Malliasqui
- 8 - Vire à direita
- 9 - Siga em frente pela rodovia Eng. Renê Benedito da Silva sentido Itapevi (Auto Posto Malliasqui / Padaria O3 Imãdo)
- 10 - Após o 1º lombada, vire à direita
- 11 - Após 1ª lombada vire à direita na Rua Ernesto Fortunato (Posto Ipiranga)
- 12 - Siga adiante por 2 quilômetros
- 13 - Na descida, após a 1ª lombada, vire à esquerda
- 14 - Na descida após 1ª lombada vire à esquerda na Rua José Salvador de Moraes (Ponto de ônibus/ Escolinha/ Placa grupo NZ)
- 15 - Siga em frente até o 4º portão (cor cinza) – NZ Cooperpolymer
- 16 - Rodovia Renê Benedito da Silva sentido Itapevi.



SENTIDO: SÃO PAULO CAPITAL
RODOVIA RAPOSO TAVARES SP-270

1. Sorocaba
2. São Roque
3. São Paulo
4. Acesso à Rodovia Raposo Tavares (Vila Mike)
5. Seguir na Rodovia Raposo Tavares sentido SP
6. Após passar pela balança Rod. no Km55 da Raposo Tavares em Malliasqui, atentar-se ao viaduto
7. Após passar pelo viaduto Visco Barioni km 54,5, vire à direita fazendo a rotária completa para a esquerda cruzando a Raposo Tavares sentido SP, vire à direita para o bairro Malliasqui
8. Vire a 1ª à direita
9. Siga em frente pela rodovia Eng. Renê Benedito da Silva sentido Itapevi (Auto Posto Malliasqui / Padaria O3 Imãdo)
10. Seguir pela rodovia até o KM 52,5 Bairro São João Novo
11. Após a 1ª lombada, vire à esquerda na Rua Ernesto Fortunato (Posto Ipiranga)
12. Vire à direita na 4ª Rua Jerônimo de Carvalho 97 – NZ Philpolymer
13. Após o Posto Ipiranga, siga adiante por 2 quilômetros
14. Na descida, após a primeira lombada, vire à esquerda na Rua José Salvador de Moraes (Ponto de ônibus/ Escolinha/ Placa grupo NZ)
15. Siga em frente até o 4º portão (cor cinza) – NZ Cooperpolymer
16. Rodovia Renê Benedito da Silva sentido Itapevi.